FICHA TECNICA

POLIVALENTE MARRÓN

Código: 225 **Grupo: Conservación Industrial**

DESCRIPCIÓN

Imprimación antioxidante soldable a base de resinas alquídicas modificadas.

PROPIEDADES

* Rápido secado.
* Puede servir de base a todo tipo de acabados.
* Adecuada protección antioxidante.

USOS

Como imprimación de barrera cuando se desee repintar viejas capas de pinturas convencionales con sistemas de alta resistencia (clorocaucho, epoxi, poliuretano, etc.).
Para la protección de estructuras metálicas, tanques y en general superficies de hierro ó acero sometidas a atmósferas industriales.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Vehículo fijo	Resinas alquídicas modificadas		
Pigmentos	Óxidos de hierro y pigmentos anticorrosivos		
Disolvente	Hidrocarburos aromáticos		
Brillo	Satinado.		
Color	Marrón.		
Contenido en sólidos	40% ± 2 en volumen. 61% ± 2 en peso.		
COV	495 g/L		
Densidad	1,3 ± 0,03 Kgr/Lt. aproximadamente.		
Viscosidad	78 ± 3 U.K. a 23ºC		
Secado (35 micras)	20ºC y 65%H.R.	12ºC y 80%H.R.	40ºC y 60%H.R.
Sin pegajosidad	30 minutos	1 hora	15 minutos
Total	2 horas	4 horas	1 hora
Repintado			
Mínimo	4 horas	8 horas	2 horas
Máximo	No limitado, dependiendo de las condiciones de exposición.		
Rendimiento teórico	12 m²/Lt.		
Espesor de película	35 micras secas / 84 micras húmedas.		
Resistencia temperatura	65ºC (calor seco).		

MODO DE EMPLEO

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temperatura de aplicación	Entre 5 y 40ºC.
Máxima humedad relativa	80%. La temperatura del soporte, será como mínimo 3ºC por encima del punto de rocío calculado, para evitar problemas derivados por la condensación.

Útiles de Aplicación	Brocha/Rodillo	Pistola aerográfica	Pistola airless
Disolvente	161.0921	161.0921	161.0921
Dilución	0-5%	10-15%	0-5%

Limpieza de útiles Disolvente Clorocaucho 161.0921.

SISTEMA DE APLICACIÓN Homogeneizar perfectamente el producto antes de su utilización. Es conveniente agitar el producto varias veces durante su uso.

Preparación previa Las superficies deberán estar completamente secas, desengrasadas, desoxidadas y libres de polvo.

Superficies nuevas

Hierro/Acero Chorreado con abrasivo hasta alcanzar el grado Sa 2. De no ser posible se procederá a un cepillado manual ó mecánico hasta grado St 3.
Ambos referidos a la norma SIS 05.59.00.

Superficies pintadas Deberá comprobarse en una pequeña zona para ver si reblandece ó levanta la pintura antigua, en cuyo caso no se podrá usar, o bien deberá eliminarse toda la pintura antigua y tratar como en superficies nuevas.
Para el pintado de otros materiales o situaciones específicas no contempladas en esta Ficha Técnica, consultar con nuestro Servicio Técnico Comercial.

INFORMACIÓN ADICIONAL

Instrucciones de Seguridad Consultar etiquetado del envase.
Para más información solicitar la *Hoja de Datos de Seguridad.*

Tiempo de almacenaje 24 meses desde su fabricación, en su envase original, sin abrir, bajo techado y a temperatura comprendida entre 5 y 35ºC.

La efectividad de nuestros sistemas está basada en las investigaciones llevadas a cabo en nuestros laboratorios y años de experiencia práctica.
Garantizamos que la calidad de la obra ejecutada con nuestros sistemas se encuentra dentro de los standars de AkzoNobel, a condición de que nuestras indicaciones sean debidamente seguidas y que el trabajo esté bien ejecutado.
Declinamos cualquier responsabilidad si el resultado final se ve afectado por factores ajenos a nuestro control.
El usuario debe comprobar que el producto suministrado se ajusta a las necesidades para las que va destinado, debiendo realizar una prueba previa en los casos que sea necesario.
La evolución técnica es permanente, recomendamos se compruebe que las características del producto no se han modificado por una edición posterior.

AENOR ER-0002/1990

Edición 05/2011
Esta edición anula las anteriores

Akzo Nobel Coatings, S.L. –Calle Feixa Llarga 14-20 – 08040 Barcelona España – Teléfono (93) 484.25.00*
Sociedad Unipersonal Ins.Reg.Mer. de Barcelona, F. 78, T. 37431, H. nº B-45052, Inscrip. 157º - N.I.F. B-08218158

Salud Seguridad Medio Ambiente
Compromiso de Progreso de la Industria Química